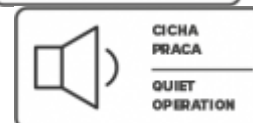
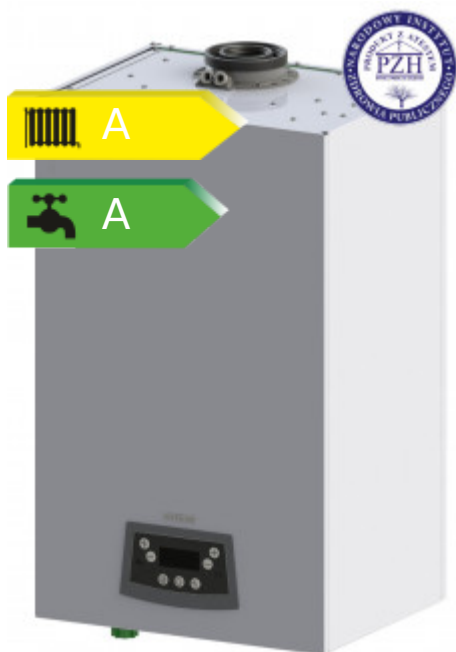


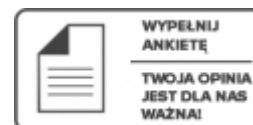
## ECOCONDENS NEX



Gazowe kotły kondensacyjne ECOCONDENS NEX to innowacyjne urządzenia z najwyższej półki technicznej w kategorii gazowych wiszących kotłów przeznaczonych do ogrzewania oraz przygotowania ciepłej wody użytkowej. Wysoka sprawność urządzeń, jak również szeroki zakres modulacji sprawiają, że urządzenia te są bardzo ekonomiczne, a przy tym przyjazne dla środowiska. Dodatkowo gwarancją wysokiego komfortu użytkowania jest interfejs LIN umożliwiający podłączenie Systemu Termet Comfort do zdalnego sterowania przez Internet. Cechą wyróżniającą kotły z serii ECOCONDENS NEX jest niezwykle płynna i cicha praca.

- klasa energetyczna: A
- nowoczesny wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej charakteryzujący się wysoką odpornością na korozję i zakamienienie
- najnowszej generacji palnik CERAMAT z włókna ceramicznego wyróżniający się niezwykle szerokim zakresem modulacji pozwalający na optymalizację procesu spalania i oszczędności gazu
- dodatkowy system wygłuszenia kotła oparty na nowoczesnych materiałach dźwiękochłonnych
- bardzo cicha praca kotła - **zaledwie 37 dB** (dot. kotła 24/30 kW)
- wysokoefektywna pompa obiegowa
- modulowany wentylator sterowany elektronicznie
- najwyższa klasa NOx (klasa 6)
- kompletny system zabezpieczeń
- możliwość pracy z modułami wielostrefowymi do systemów grzewczych
- możliwość współpracy z pompami ciepła powietrze/woda

**CENA:** [dostępna u dystrybutora](#)



# Akcesoria

Moduł Komfort



Regulator Komfort do Systemu "Termet Comfort"



TERMET ST-292 v2



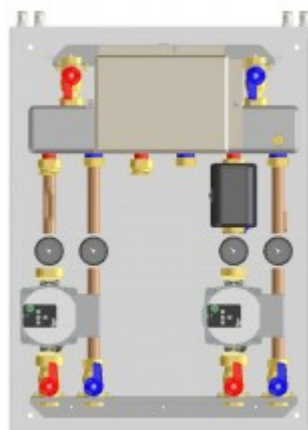
TERMET ST-292 v3



CR 11011



MODUŁ WIELOSTREFOWY - SIM WP 2Z typ 1LTE.1HT.YP



CZUJNIK TEMPERATURY ZEWNIĘTRZNEJ



<b>Parametry</b>	<b>Wartość</b>
Moc cieplna (przy temp. 80/60°C)	3,1 - 24,0 kW
Moc cieplna (przy temp. 50/30°C)	3,5 - 26,5 kW
Obciążenie cieplne	3,2 - 24,5 kW
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń $\eta_s$	95,5 %
Sprawność użyteczna kotła przy nominalnym obciążeniu i średniej temp. wody kotłowej 70°C	98 %
Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia kotła i temp. wody powrotnej 30°C	108 %
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń	A
Wytworzone ciepło użytkowe przy znamionowej mocy cieplnej P4 (dla kotłów modulowanych średnia arytmetyczna max i min)	24,0 kW
Wytworzone ciepło użytkowe przy 30% mocy znamionowej P1 (dla kotłów modulowanych 30% średniej arytmetycznej)	7,2 kW
Sprawność użytkowa $\eta_4$	88,5 %
Sprawność użytkowa $\eta_1$	97,5 %
Maksymalne ciśnienie wody	3 bar
Maksymalna temperatura pracy c.o.	95 °C
Temperatura nastawiana standardowa	40 - 80 °C
Temperatura nastawiana zredukowana	25 - 55 °C
Wysokość podnoszenia pompy przy przepływie 0	0,6 bar
Nominalna moc cieplna kotła (przy temp. 80/60°C)	3,1 - 29,9 kW
Nominalne obciążenie cieplne	3,2 - 30,5 kW
Sprawność użyteczna kotła przy nominalnym obciążeniu i średniej temp. wody kotłowej 70°C	98 %
Ciśnienie wody	0,1 - 6,0 bar
Minimalny przepływ wody	2,0 dm <sup>3</sup> /min
Przepływ wody użytkowej dla $\Delta t=30K$	14 dm <sup>3</sup> /min
Efektywność energetyczna podgrzewania wody $\eta_{wh}$	82 %
Klasa efektywności energetycznej podgrzewania wody	A
Profil obciążenia	L
Zakres regulacji temperatury wody	30 - 60 °C
Poziom mocy akustycznej LWA	37,4 dB
Poziom emisji dwutlenku azotu	46,9 mg/kWh
Klasa emisji dwutlenku azotu (NOx)	6
Pojemność naczynia zbiorczego	8 dm <sup>3</sup>
Pobór mocy w trybie czuwania PSB	0,002 kW
Zużycie energii elektrycznej przy pełnym obciążeniu elmax	0,09 kW
Zużycie energii elektrycznej przy częściowym obciążeniu elmin	0,07 kW
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego	~ 230 ±10%/ 50Hz V
Stopień ochrony	IPX4D
Przyłącze wody grzewczej i gazu	G 3/4 cale
Wymiary gabarytowe (wys. x szer. x gł.)	767 x 450 x 350 mm
Masa kotła	52,5 kg
Przyłącze wody użytkowej	G 1/2 cale
Materiał wymiennika	stal INOX